

ELITE OIL PREMIUM 15W40 TIREX

DESCRIPTION:

Huile lubrifiante SHPD à hautes performances et longue durée. Recommandé pour tout type de moteurs diesel Euro III et antérieurs, spécialement pour les moteurs suralimentés de véhicules TIR.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES:

- ✓ Grâce à son caractère multigrade, elle permet un démarrage facile à basses températures et maintient la pression à chaud en améliorant la lubrification des organes du moteur et qui aide à réduire la consommation du carburant.
- ✓ En raison de sa composition spécifique au SHPD, elle a passé avec succès les essais de longue durée, en permettant des intervalles de vidange tous les 45 000 km.
- ✓ Haute stabilité au cisaillement.
- ✓ Ses propriétés détergentes et dispersantes évitent la formation des laques et dépôts. Cela garde les pistons propres et évite les collages des segments.
- ✓ Excellentes propriétés anticorrosives, antioxydants et antirouilles.

APPLICATIONS:

- ✓ Recommandée sur flottes mixtes où on exigera un niveau API CF / CG4.
- ✓ Moteurs diesel soumis à des régimes de travail sévères.
- ✓ Spécialement recommandée pour moteurs diesel turbocompressés et suralimentés avec des vidanges très espacées: Transport lourd, TIR, Travaux Publics, etc.
- ✓ Flottes mixtes, véhicules commerciaux, machines agricoles.
- ✓ Ne convient pas aux moteurs équipés de filtres à particules et/ou de systèmes de réduction SCR des oxydes nitreux.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ:

ACEA A3/ B4	MAN M 3275	VOLVO VDS-2
ALLISON C-4	MB 228.3 / 229.1	VW 501.01 / 505.00
API CF / CF4 / CG4 / SL / SJ	MTU / DDC Type 2	
MACK EO-L	RENAULT VI RLD2	

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Grade SAE	SAE J300	15W40
Viscosité à 100°C (cSt)	ASTM D-445	12,5 - 16,3
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	< - 25
Point d'inflammation (°C)	ASTM D-92	> 210
Viscosité à -20 °C, cPs	ASTM D-5293	<7000
TBN (mg KOH/g), mín	ASTM D-2896	≥ 10
Volatilité Noack, a 250 °C, max (% Perte en poids)	CEC-L-40-A-93	<13

Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. Compte tenu de la grande variété des conditions de fonctionnement, elles ne constituent pas une base pour fixer les spécifications. Olipes SL se réserve le droit de modifier les données indiquées sans préavis.

PRÉSENTATION:

Bidons de 20L, fûts de 200L et cubitainers de 1000L